

**La qualité
d'un ensemble
CHOKO DESIGN
à un prix populaire
pour toute la famille**

ÉGALEMENT DISPONIBLE EN TAILLES JUNIOR (jacket)
ET ENFANTS (2-pièces).
Voir page 36



99-99STY00
JAUNE
s à 2xl



99-99ST900
GRIS
s à 2xl



99-99ST200
ROYAL
s à 2xl



99-99ST000
NOIR
s à 3xl

99-99ST800
ROSE
s à 2xl



99-99ST100
ROUGE
s à 2xl

99-99ST600
BLEU PÂLE
s à 2xl



GANTS
VOIR PAGE 55 à 60

UNISEXE
CHOKO 400

PANTALONS
VOIR PAGE 15



ENSEMBLE 2-PIÈCES UNISEXE AVEC PANTALON STANDARD

Extérieur : SUPPRATECH : robuste nylon Oxford 400 deniers imperméable et respirant avec fini protecteur Téflon, traité pour un toucher plus doux. Doublure: Système Weather-Tec: polar de 14oz. matelassé à du polyester haute densité de 8 oz. pour un facteur thermique combiné de 22 oz. Double rabat de protection. Col doublé de polar. Poches extérieures à glissières doublées de coton brossé pour chaleur avec enduit imperméable pour durabilité. Liséré réfléchissant pour sécurité.